

TECHNISCHES DATENBLATT

CNC – FAHRSTÄNDERFRÄSMASCHINE mit zwei Bedienerständen und Spritzschutzkabine

Fabrikat	CORREA ANAYAK
Typ	HVM-65
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI
Baujahr	2013



Verfahrwege

Längsbewegung (X-Achse)	6.500 mm
Querbewegung (Y-Achse)	1.500 mm
Vertikalbewegung (Z-Achse)	2.000 mm

Aufspanntisch

Aufspannfläche	7.300 x 1.200 mm
Höhe über Flur	975 mm
Max. Werkstückgewicht	10.000 kg/m ²
Anzahl und Größe T-Nuten	9 x 22 mm 22H12 / Richtnut 22H7
Abstand der T-Nuten	130 mm
Frontale T-Nuten	2 Stück

Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	2 - 10.000	mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	20.000	mm/min

Correa Universal-NC-Fräskopf UAD

Schwenken vordere/hintere Ebene	automatisch	
Indexierung	0,02 x 0,02 °	= 162 Mio. Positionen!
Klemmkraft innere Hirthverzahnung	ca. 22.000	kg
Motorleistung	28 / 42	kW S1 / S6
Max. Drehmoment	1.375	Nm
Anzahl Getriebestufen	2	
Max. Getriebeuntersetzung	1:5,5	
Drehzahlbereich, stufenlos	0 - 6.000	min-1
Werkzeugaufnahme	SK50	DIN 69871-AD
Anzugsbolzen		DIN 69872-A
Kopfschmierung	Luft-Öl Gemisch mit separater Automatikschrumpumpe	
Kühlsystem für Spindellager	ja	
Kühlsystem für Getriebe	ja	

Automatischer Werkzeugwechsler vertikal / horizontal

Werkzeugplätze	60	Plätze
Werkzeugdurchmesser max.	Ø125/200	mm
Werkzeuglänge max.	400	mm
Werkzeuggewicht max.	25	kg

Führungen, Antriebs- und Messsysteme

- Alle Achsantriebe mit digitalen Antrieben Fabr. SIEMENS
- Direkte Messsysteme für X-, Y- und Z-Achse Fabr. HEIDENHAIN
- X-, Y- und Z-Achsen Führung mittels hochgenauer Linearführungen für höchste Präzision und Dynamik
- Präzisions-Kugelgewindespindeln mit vorgespannten Muttern in X-, Y- und Z-Achse

Separate Kühlmittelanlage zweikreisig

- Tank mit zwei Kühlkreisläufen und Pumpen
- Innere Kühlmittelzuführung, ca. 20bar und 25l/min
- Außenkühlung ca. 4 bar und 30 l/min
- Tankvolumen ca. 900 l + 700l Zwischentank am Späneförderer
- MAHLE Automatik-Kantenspaltfilter AF 72

Späneförderer

- 1 St. Späneförderer längs des Maschinentisches, Auswurf rechts
- 1 St. Steigförderer rechts der Maschine mit Zwischentank
- Abwurfhöhe ca. 1.000mm

Abmessung, Gewicht

Grundfläche Maschine	ca. 14,5 x 7,0	m
Gesamthöhe	ca. 4,85	m
Maschinengewicht	ca. 58.000	kg

CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530

Digitale numerische Folgesteuerung, inklusive digitaler Antriebsregelung, Festplattenspeicher, 15" TFT - Farbbildschirm

Bearbeitungszyklen:

Standard Bohr- und Fräszyklen, Tiefbohren, Gewindeschneiden mit und ohne Ausgleichsfutter, Fräsen von Nuten, Rechteck- und Kreistaschen, Rechteck- und Kreiszapfen, Ausdrehen, Bohrfräsen (Helixbahn), Abzeilen, Bohrbilder, Kopfschwenken, Rückwärtssenken, Verschiebung und/oder Drehung des Koordinatensystems, Spiegeln, Maßfaktor auch achsspezifisch, Lineare Interpolation auf 3 Achsen, Kreisinterpolation auf 2 Achsen und auf 3 Achsen bei gedrehter Arbeitsebene, Bearbeitungsebene schwenken

HR 550 – Elektronisches Funk-Handrad zur Bedienung aller Achsen

Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung	3 x 400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz

Ausstattung / Zubehör

- Fahrständerfräsmaschine in schwerer Ausführung mit gesteuertem NC-Fräskopf, festem Tisch und quer verfahrbarem Ständer
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI mit 15" Bildschirm und Edelstahl-Gehäuse, Bedienpult verschiebbar frontal vor der Maschine
- 2ter Bedienerstand mitfahrend am Maschinenständer
- Universal-Fräskopf Nicolas Correa Typ „UAD“, 0,02x0,02°, SK50, zwei Getriebestufen
- Spindeldrehzahl max. 6.000 min⁻¹, Leistung 28 / 42kW, Max. Drehmoment 1.375Nm
- Vorgespannte Präzisions-Kurbelgewindetriebe und Servomotoren in allen linearen Achsen
- Elektronisches Funk-Handrad HEIDENHAIN HR550
- 3D Messtaster Hexagon M&H
- Automatischer Werkzeugwechsler horizontal/vertikal mit 60 Magazinplätzen
- Zweikreisige Kühlmittelanlage mit ca. 900l Fassungsvermögen, Hochdruckpumpe 20bar und innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel mit Potentiometer, Automatik-Kantenspalfilter Mahle AF72
- 2 St. Späneförderer, 1 x zwischen Maschinenbett und Tisch, 1 x kurzer Querförderer
- Teleskopische Stahlabdeckung der Längs- und Quer-Achse
- Vertikale Führung oben und unten durch Faltenbälge mit Edelstahllamellen abgedeckt
- Vollverkleidung des Arbeitsraumes mit „U“-Türen 600 mm incl. fester Seitenteile mit Fenster und geneigten Türen.
- Rundum-Schutzeinhausung, rückseitig an der Wand abschließend (2 Türen und Sicherheitsschalter)
- Die manuellen Schiebetüren an der Vorderseite der Maschine können über die gesamte Länge des Spanntisches geöffnet werden.
- Beleuchtung des Arbeitsbereichs
- Lackierung RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit
- Maschine EIN ca. 35.500h, Programmlauf ca. 16.000h

Leistungspaket „SERVICE“ – Inkludierte Zusatzleistungen

- Vollständige Zerlegung der Maschine in Ihre Einzelteile
- Umfangreiche und gründliche Reinigung der Maschine und aller Zubehörkomponenten
- Technische Begutachtung und Überprüfung der Maschine und aller Einzelteile durch unsere Fachmonteure
- Erkennbare Mängel oder defekte Teile, die bei der Überprüfung festgestellt werden, werden von unserem erfahrenen Serviceteam fachgerecht repariert oder ersetzt
- Überholung der Teleskopabdeckungen
- Austausch aller Abstreifer

Sie erhalten eine vollständig geprüfte und funktionsfähige Maschine, mit der Sie sofort produzieren können

Maschinen, die unser Paket „Service“ durchlaufen haben, sind technisch und optisch mit marktüblichen Gebrauchsmaschinen nicht zu vergleichen!



Your address for
high quality machine tools

FLECKENSTEIN

Werkzeugmaschinen

Technisches Datenblatt

CNC–Fahrständerfräsmaschine

ANAYAK HVM-6500

